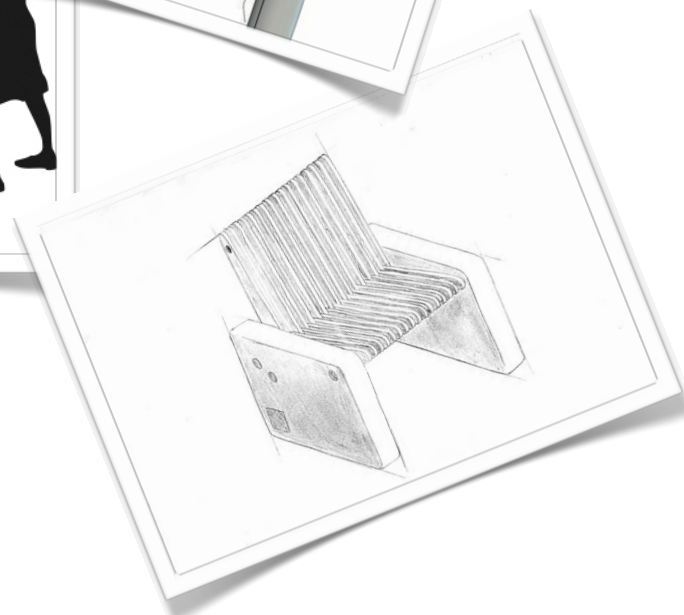
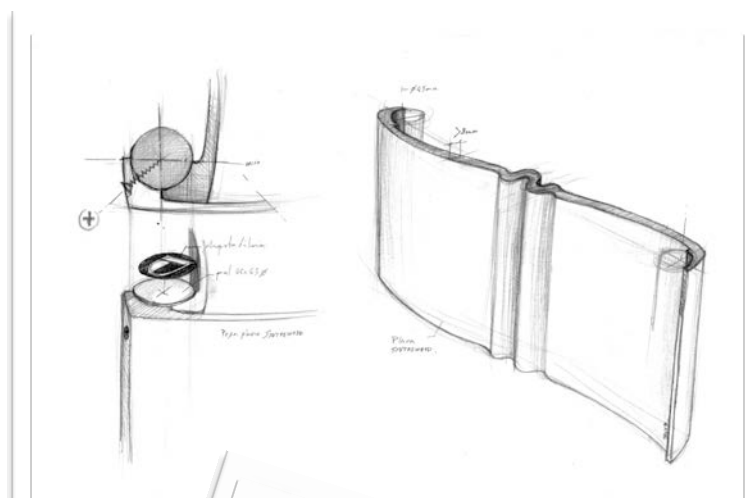


Syntrewood®

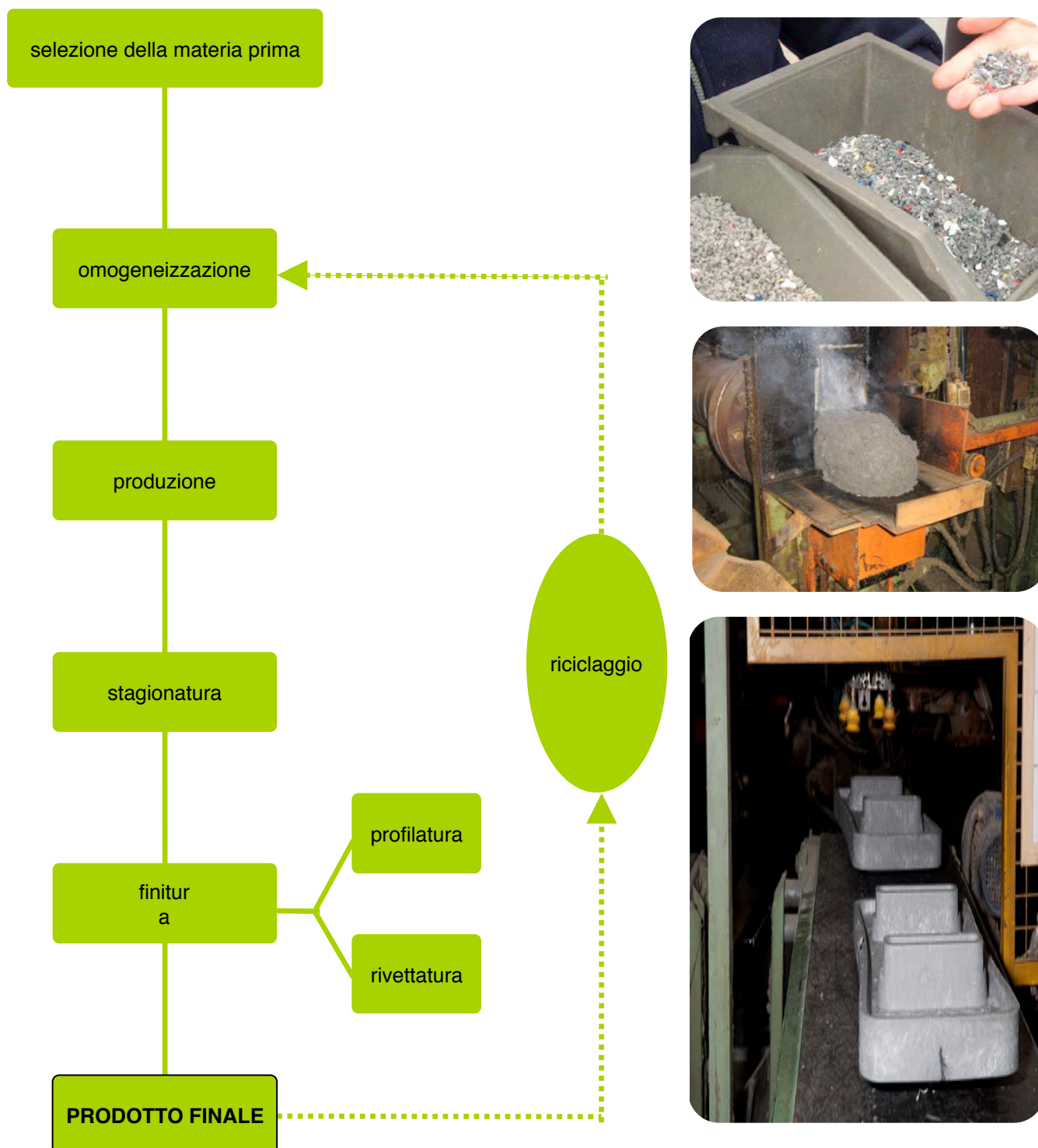
Il syntrewood® è un materiale innovativo, risultante dal prevalente riciclo e lavorazione di recipienti in plastica, che contiene una percentuale compresa tra 85% e 90% di poliolefina (macromolecola ottenuta per polimerizzazione di olefine, in questo caso polipropilene e polietilene) ed una compresa tra il 10% e il 15% di altre materie plastiche (PET, PS, ecc.), cartone , carta e alluminio.



PROCESSO PRODUTTIVO

Il processo produttivo è controllato da 3 linee robotizzate, con 3 estrusori e 5 presse in ognuna, con le quali si ottengono i prodotti finali pressati.

Le presse possono realizzare e sagomare componenti entro le dimensioni di 1.000x600x200 mm, con un peso unitario compreso tra 1,5 e 7 kg.



CARATTERISTICHE TECNICHE E TEST

GENERALI

densità	098 kg /dm ³
percentuale riciclata	100%
composizione	85-90% di poliolefina (PE + PP) + 10-15% di altre materie plastiche (PET, PS, ecc.), cartone, carta e alluminio

DETERMINAZIONE DELLE PROPRIETÀ DI FLESSIONE (UNI EN ISO 178)

massima resistenza	18.1 Mpa (N/mm ²)
modulo di flessione	852 Mpa (N/mm ²)

CARATTERISTICHE DI TRAZIONE (UNI EN ISO 527)

massima resistenza	7,8 Mpa (N/mm ²)
allungamento a massimo carico	1,96%
resistenza alla rottura	7,4 Mpa (N/mm ²)
punto di rottura della trazione	2,03%

RESISTENZA

test di caduta (UNI PV3905) temperatura = -40°C ; peso della palla = 500g; altezza di caduta = 600 mm	assenza di crepe o rotture dopo l'impatto (temperatura -40°C) 34.53 N/ mm ²
--	--

CONDIZIONI CLIMATICHE

resistenza ai cambiamenti climatici (-35°C / +80°C)	non sono registrate modifiche nel materiale
resistenza all'umidità (50°C, 95% di umidità relativa)	non sono registrate modifiche nel materiale
assorbimento dell'acqua (UNI EN ISO 62)	
	24 ore 0,20%
	28 giorni 0,87%
metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio - sorgenti (UNI EN ISO 4892-2:2000) esposizione: 300 ore	3/4 fuori di 5; senza contrasto

CARATTERISTICHE TECNICHE E TEST

FIRE TEST (UNI 23721-90)

tempo di inizio incendio	104s
durata dell'incendio	1096s
determinazione di rilascio della formaldeide (PV3925)	3mg/Kg o meno
annebbiamento (DIN 75201)	4,08 mg

PROPRIETÀ TERMICHE

temperatura in uso (massima)	da +60°C a +100°C
temperatura in uso (minima)	da -20°C a -40°C
calore specifico	da 1.800 a 2.000 J/kg.K
espansione termica	da 100 a 200 10-6/K

* TEST EFFETTUATI DAI LABORATORI APPLUS

